

# Kensol Hydrobox

Seria KTHB

KTHB



Un modul care conține cele mai importante componente hidraulice și electrice ale sistemului de pompă de căldură, funcționând împreună cu pompele de căldură KENSOL. Acest dispozitiv accelerează procesul de instalare, în timp ce înveselește sala cazanelor cu un design plăcut. Prin adăugarea unui sistem UPS anti-îngheț și a unui separator magnetic, pompa noastră de căldură este protejată corespunzător. Forma compactă și designul bine gândit fac ca întreaga instalație să ocupe mai puțin spațiu, oferind în același timp acces ușor pentru întreținere.



Marcă poloneză  
Garanție  
poloneză

5

Garanție 5 ani



Sistem anti-îngheț



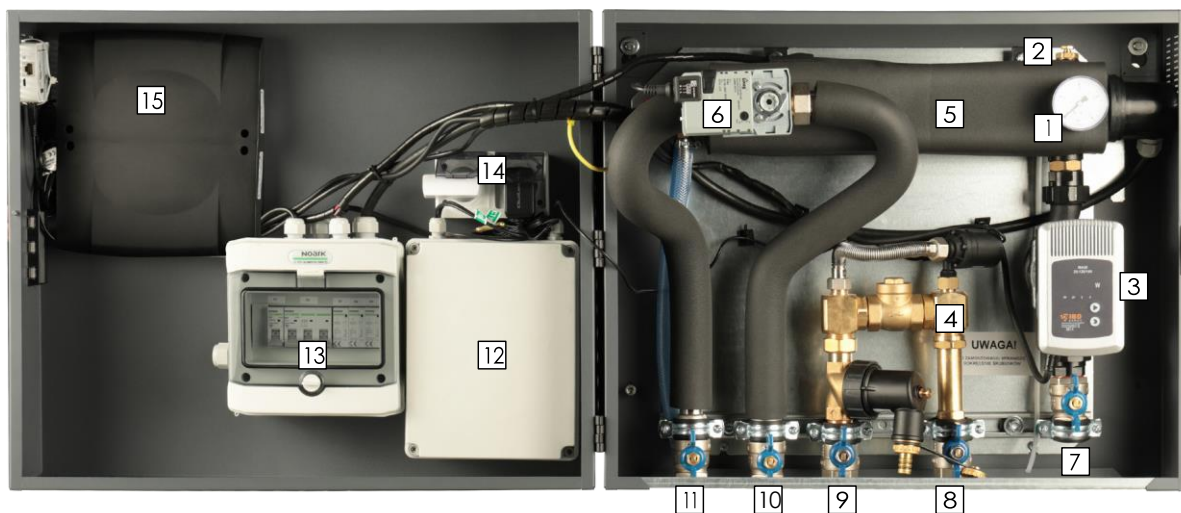
Filtru  
magnetic



Încălzitor electric  
instantaneu de apă  
de 6/9 kW

# KENSOL

**ENERGY FOR THE FUTURE**



1. Manometru
2. Aerisire
3. Pompă de circulație
4. Sistem anti-îngheț pompă de apă
5. Încălzitor electric de rezervă, 3 trepte
6. vană cu 3 căi
7. Debit de la pompă de căldură
8. Retur la pompa de căldură
9. Retur de la sistem
10. Circuit de încălzire centralizată
11. Circuit ACM
12. UPS pentru sistem anti-îngheț
13. Cutie de siguranțe
14. Prize de alimentare
15. Controlerul pompei de căldură

## Specificații

KTHB17

|                                         |                                           |
|-----------------------------------------|-------------------------------------------|
| Vană de deviație                        | DN25                                      |
| Încălzitor electric                     | 3 x 3 kW (nivel reglabil)                 |
| Pompă de circulație                     | IBO MAGI-H 25-120                         |
| Kit anti-îngheț                         | SARG1                                     |
| Filtru magnetic                         | magnet 1,26T, sită de 800μm, KVS=13,6m³/h |
| Supapă de siguranță                     | 3 bar                                     |
| Mărima racordurilor hidraulice          | GW 5/4"                                   |
| Dimensiuni H x W x D                    | 530 mm x 650 mm x 295 mm                  |
| Greutate                                | 35 kg                                     |
| Zgomot                                  | < 35 dB                                   |
| Alimentare electrică recomandată        | min. 3 x 16A, 230V AC, 50Hz               |
| Cablu de alimentare recomandat          | 5 x 2,5 mm²                               |
| Cablu recomandat pentru senzor cu SARG1 | 2 x 1 mm²                                 |

## Specificații

KTHB6-10, KTHB14

|                                         |                                           |
|-----------------------------------------|-------------------------------------------|
| Vană de deviație                        | DN25                                      |
| Încălzitor electric                     | 3 x 2 kW (nivel reglabil)                 |
| Pompă de circulație                     | IBO 80/100*                               |
| Kit anti-îngheț                         | SARG1                                     |
| Filtru magnetic                         | magnet 1,26T, sită de 800μm, KVS=13,6m³/h |
| Supapă de siguranță                     | 3 bar                                     |
| Mărima racordurilor hidraulice          | GW 1"                                     |
| Dimensiuni H x W x D                    | 530 mm x 650 mm x 295 mm                  |
| Greutate                                | 35 kg                                     |
| Zgomot                                  | < 35 dB                                   |
| Alimentare electrică recomandată        | min. 3 x 10A, 230V AC, 50Hz               |
| Cablu de alimentare recomandat          | 5 x 2,5 mm²                               |
| Cablu recomandat pentru senzor cu SARG1 | 2 x 1 mm²                                 |